

SEPARATORE A RAGGI X MODELLO XRT

Il Modello SGM XRT utilizza la più avanzata tecnologia XRay a Trasmissione (XRT) per identificare e separare con precisione i materiali in base alla loro densità e composizione atomica.

Grazie alla scansione dualenergy, **il sistema permette una separazione altamente efficiente distinguere tra metalli pesanti e leggeri, così come tra plastiche**, garantendo precisione e massima efficienza nel recupero delle risorse.

Grazie a un rilevamento ad alta efficienza e a un'automazione intelligente, il modello XRT garantisce il massimo recupero delle risorse di valore, rendendolo una soluzione ideale per operazioni di riciclo complesse e ad alto volume.

COME FUNZIONA

Il processo inizia con la distribuzione uniforme del materiale su un nastro trasportatore che attraversa la zona di scansione a raggi X.

Mentre il materiale avanza, una sorgente di raggi X ad alta energia lo penetra, mentre sensori dualenergy (ricevitori LDA) catturano la radiazione residua.

Il sistema analizza i dati di assorbimento in tempo reale per determinare densità e composizione del materiale, consentendo una classificazione precisa.

Una volta identificati i materiali, il software del sistema attiva un meccanismo di espulsione pneumatica che separa con precisione ogni elemento nei flussi di uscita dedicati.

L'intera operazione è completamente automatizzata, con la velocità del nastro e l'espulsione sincronizzate per mantenere un'elevata produttività e ridurre al minimo la perdita di materiale.

Per aumentare la flessibilità e le prestazioni, il modello XRT di SGM può essere personalizzato con una gamma di opzioni configurabili:

- Integrazione del compressore d'aria per una selezione pneumatica efficiente.
- Velocità del nastro regolabile (2-2,8 m/s) per adattarsi a diversi flussi di materiale.
- Impostazioni multiple di energia dei raggi X per una precisione di selezione ottimizzata.
- Modelli ad alta capacità progettati per differenti esigenze di portata.



APPLICAZIONI TIPICHE

- Residui da frantumazione di veicoli (ASR)
- Rifiuti elettronici (RAEE)
- Raffinazione del rottame di alluminio

MODELLO	VALVOLE	SORGENTI	LARGHEZZA NASTRO	VELOCITÀ NASTRO	CAPACITÀ*	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	ALTEZZA	PESO
XRT 24-R	64	1	610 mm 24"	2-2.8 m/s 5-8 ft/sec	2 t/h	6460 mm 254"	1690 mm 66"	2555 mm 100"	5.380 Kg 11,860 lbs
XRT 48-R	128	1	1320 mm 52"	2-2.8 m/s 5-8 ft/sec	5 t/h	6460 mm 254"	2305 mm 90"	2555 mm 100"	6.640 Kg 14,638 lbs
XRT 72-R	192	1	2000 mm 79"	2-2.8 m/s 5-8 ft/sec	8 t/h	6460 mm 254"	2920 mm 115"	2703 mm 106"	9.500 Kg 20,943 lbs
XRT 96-R	256	2	2286 mm 90"	2-2.8 m/s 5-8 ft/sec	10 t/h	6460 mm 254"	3540 mm 136"	2703 mm 106"	14.000 Kg 30,864 lbs

(*) A seconda dell'applicazione, del peso specifico del materiale e del contenuto di metallo nel materiale

