

# SÉPARATEUR X-RAY MODÈLE XRT

Le modèle XRT de SGM est un système de tri de pointe qui utilise la technologie avancée de transmission aux rayons X (XRT) pour séparer les matériaux en fonction de leur densité et de leur composition atomique. Équipé de capacités de balayage à double énergie, **il offre une précision exceptionnelle dans la distinction entre métaux lourds et légers**, ainsi qu'entre plastiques présentant des caractéristiques visuelles similaires. Grâce à une détection à haute efficacité et une automatisation intelligente, le modèle XRT garantit une récupération maximale des ressources de valeur, en faisant une solution idéale pour les opérations de recyclage complexes et à grand volume.

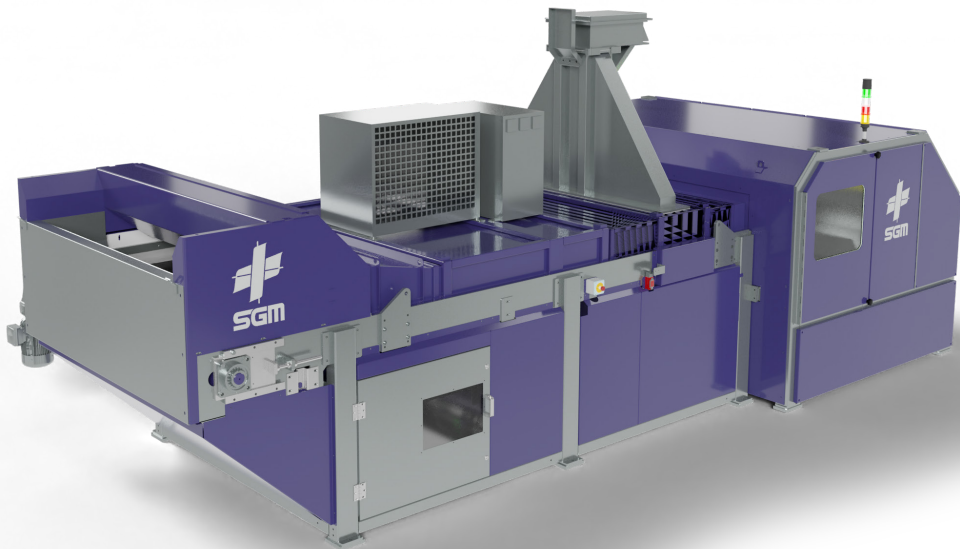
### PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le processus commence par la distribution homogène du matériau sur un convoyeur qui passe dans la zone de balayage aux rayons X. À mesure que le matériau avance, une source de rayons X à haute énergie le pénètre, tandis que des capteurs double énergie (récepteurs LDA) capturent le rayonnement résiduel. Le système analyse en temps réel

les données d'absorption pour déterminer la densité et la composition du matériau, permettant une classification précise. Une fois les matériaux identifiés, le logiciel du système déclenche un mécanisme de rejet pneumatique qui sépare avec précision chaque élément dans des flux de sortie désignés. L'ensemble de l'opération est entièrement automatisé, avec vitesse du convoyeur et éjection synchronisées pour maintenir un débit élevé et une perte de matériau minimale.

Pour accroître la flexibilité et les performances, le modèle XRT de SGM peut être adapté avec une gamme de fonctionnalités personnalisables:

- Intégration d'un compresseur d'air pour un tri pneumatique efficace.
- Vitesse de bande réglable (2-2,8 m/s) pour s'adapter à différents flux de matériaux.
- Réglages multiples de l'énergie des rayons X pour une précision de tri affinée.
- Modèles haute capacité conçus pour différents besoins de débit.



## APPLICATIONS TYPIQUES

- Résidus de broyage automobile (ASR)
- Déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE)
- Valorisation de la ferraille d'aluminium

MODÈLE	VALVES	SOURCE	LARGEUR DE BANDE	VITESSE DE BANDE	CAPACITÉ *	LONGUEUR	LARGEUR	HAUTEUR	POIDS
XRT 24-R	64	1	610 mm 24"	2-2.8 m/s 5-8 ft/sec	2 t/h	6460 mm 254"	1690 mm 66"	2555 mm 100"	5.380 Kg 11,860 lbs
XRT 48-R	128	1	1320 mm 52"	2-2.8 m/s 5-8 ft/sec	5 t/h	6460 mm 254"	2305 mm 90"	2555 mm 100"	6.640 Kg 14,638 lbs
XRT 72-R	192	1	2000 mm 79"	2-2.8 m/s 5-8 ft/sec	8 t/h	6460 mm 254"	2920 mm 115"	2703 mm 106"	9.500 Kg 20,943 lbs
XRT 96-R	256	2	2286 mm 90"	2-2.8 m/s 5-8 ft/sec	10 t/h	6460 mm 254"	3540 mm 136"	2703 mm 106"	14.000 Kg 30,864 lbs

(\*) Selon l'application, la densité spécifique du matériau et sa teneur en métaux