

SEPARATORE A RAGGI X MODELLO XRF-T

Il separatore XRF-T di SGM è la soluzione più avanzata ed economica **per la selezione sia dei metalli leggeri che di quelli pesanti in un unico sistema.** Combinando le tecnologie a Fluorescenza a Raggi X (XRF) e Trasmissione a Raggi X (XRT), elimina la necessità di macchinari separati, riducendo in modo significativo i costi di investimento e operativi. Questo approccio integrato consente agli operatori di ottenere tassi di recupero eccezionali, superiori al 90%, con livelli di purezza oltre il 98%, rendendolo la soluzione ideale per impianti di riciclo moderni focalizzati su prestazioni e redditività.

COME FUNZIONA

A differenza dei sistemi di selezione tradizionali che si basano esclusivamente sul riconoscimento visivo o sulla densità, la XRF-T aggiunge un nuovo livello di precisione analizzando le proprietà interne ed esterne di ciascun materiale.

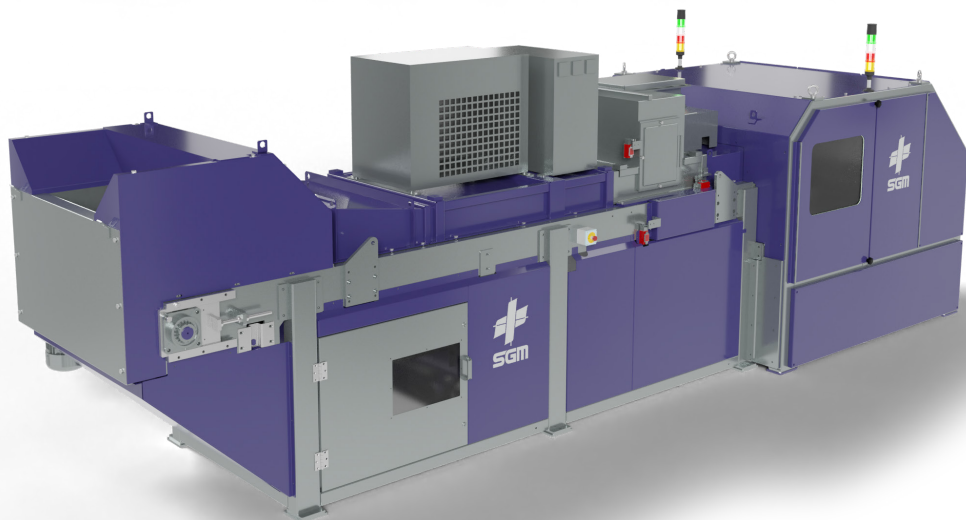
Il processo inizia con l'analisi XRT, che misura la densità e lo spessore dei materiali in ingresso, identificando efficacemente i metalli indipendentemente dalla forma o dai rivestimenti. Successivamente, interviene la

tecnologia XRF per analizzare la composizione chimica, distinguendo tra diverse leghe e contaminanti, come la separazione tra ottone e bronzo o tra le qualità di acciaio inossidabile come 304 e 316.

Ciò che rende l'XRF-T davvero unico è la sua singola sorgente di raggi X, che lavora con sensori XRT e XRF in perfetta sincronizzazione. Questo processo a doppio livello consente al sistema di rimuovere dapprima i metalli leggeri, come l'alluminio, utilizzando la separazione XRT basata sulla densità. Successivamente applica l'analisi XRF per separare i metalli pesanti tra loro (come rame, piombo, zinco e cromo), garantendo la massima accuratezza di separazione anche quando i metalli sono rivestiti, polverosi o frammentati.

Gli operatori beneficiano di funzionalità esclusive come il rilevamento degli inserti di alluminio, che impediscono ai piccoli frammenti di alluminio di essere erroneamente scartati come non metallici, e una sorgente di raggi X ad alta potenza che mantiene la precisione anche in presenza di superfici verniciate o sporche.

Combinando due tecnologie potenti in un'unica soluzione compatta, l'SGM XRF-T aiuta gli operatori a massimizzare il recupero dei metalli mantenendo sotto controllo i costi.



APPLICAZIONI TIPICHE

- Residui da frantumazione di veicoli (ASR)
- Raffinazione del rottame di alluminio

MODELLO	VALVOLE	SORGENTI	LARGHEZZA ATTIVA	VELOCITÀ NASTRO	CAPACITÀ*
XRF-T 32	92	1	812 mm - 32"	2,5 m/s - 8 ft/sec	2-4 t/h
XRF-T 64	184	2	1625 mm - 64"	2,5 m/s - 8 ft/sec	4-8 t/h



Inquadra per maggiori dettagli

(*) A seconda dell'applicazione, del peso specifico del materiale e del contenuto di metallo nel materiale