

# SÉPARATEUR X-RAY MODÈLE XRF-T

Le modèle XRF-T de SGM est la solution la plus avancée et la plus rentable pour trier à la fois les métaux légers et lourds dans un seul système. En combinant les technologies de Fluorescence X (XRF) et de Transmission X (XRT), il élimine le besoin de machines séparées, réduisant considérablement les coûts d'investissement et d'exploitation. Cette approche intégrée permet aux opérateurs d'atteindre des taux de récupération exceptionnels, supérieurs à 90 %, avec des niveaux de pureté dépassant 98 %, en faisant la solution idéale pour les usines de recyclage modernes axées sur la performance et la rentabilité.

## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

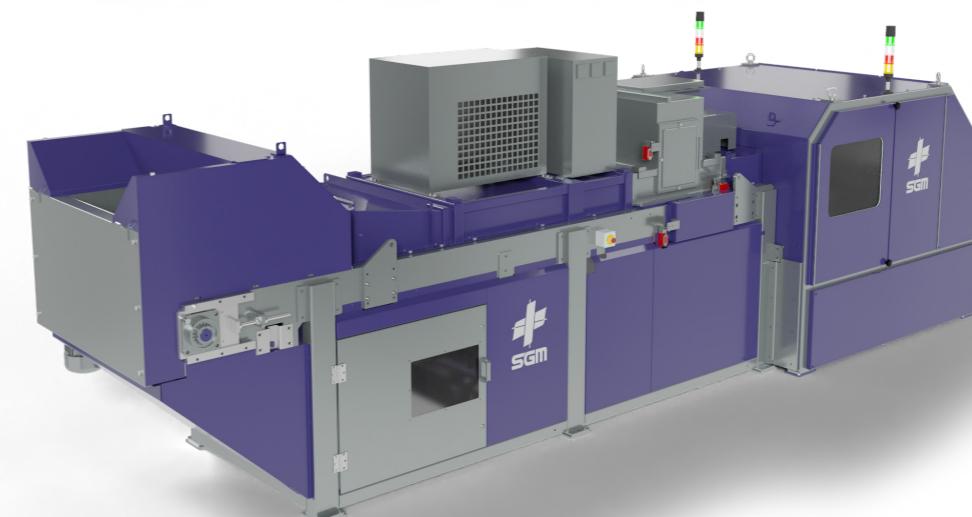
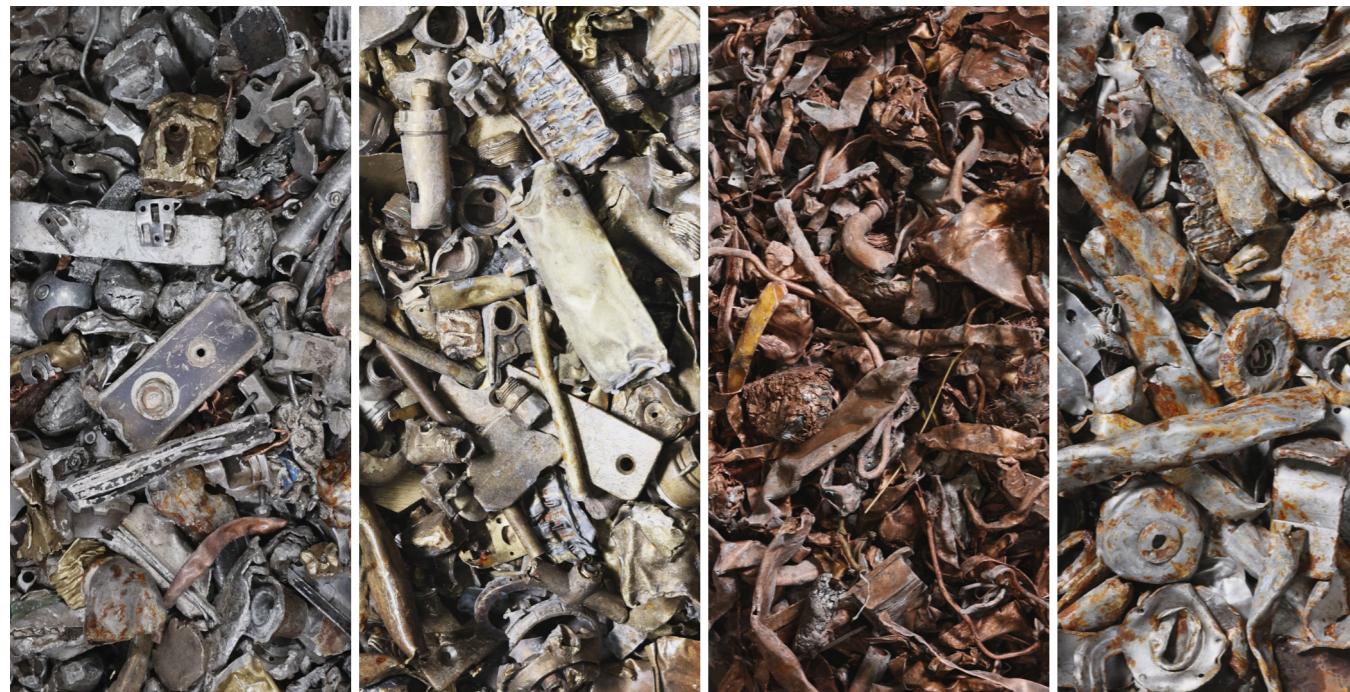
Contrairement aux systèmes de tri traditionnels qui reposent uniquement sur la reconnaissance visuelle ou la densité, le SGM XRF-T ajoute un nouveau niveau de précision en analysant les propriétés internes et externes de chaque matériau.

Le processus commence par l'analyse XRT, qui mesure la densité et l'épaisseur des matériaux entrants, identifiant efficacement les métaux quelle que soit leur forme ou leur revêtement. Ensuite, la technologie XRF intervient

pour analyser la composition chimique, distinguant entre différents alliages et contaminants, comme la séparation du laiton du bronze ou des nuances d'acier inoxydable telles que 304 et 316.

Ce qui rend le XRF-T véritablement unique, c'est sa source de rayons X unique, fonctionnant avec les capteurs XRT et XRF en parfaite synchronisation. Ce processus à double niveau permet au système d'éliminer d'abord les métaux légers, comme l'aluminium, grâce à une séparation XRT basée sur la densité. Il applique ensuite une analyse XRF précise pour trier les métaux lourds (tels que le cuivre, le plomb, le zinc et le chrome), garantissant une précision maximale du tri, même lorsque les matériaux sont revêtus, poussiéreux ou fragmentés.

Les opérateurs bénéficient de fonctionnalités exclusives telles que la détection de fragments d'aluminium, qui empêche les petits morceaux d'aluminium d'être rejetés par erreur comme non métalliques, et une source de rayons X haute puissance qui maintient la précision même en présence de surfaces peintes ou sales. En combinant deux technologies puissantes dans une solution compacte, le SGM XRF-T aide les opérateurs à maximiser la récupération des métaux tout en gardant les coûts sous contrôle.



## APPLICATIONS TYPIQUES

- Résidus de broyage automobile (ASR)
- Valorisation de la ferraille d'aluminium

MODÈLE	VALVES	SOURCE	LARGEUR ACTIVE	VITESSE DE BANDE	CAPACITÉ*
XRF-T 32	92	1	812 mm - 32"	2,5 m/s - 8 ft/sec	2-4 t/h
XRF-T 64	184	2	1625 mm - 64"	2,5 m/s - 8 ft/sec	4-8 t/h



Scannez pour plus de détails

(\* ) Selon l'application, la densité spécifique du matériau et sa teneur en métaux