

SEPARATORE A CORRENTI PARASSITE MODELLO VIS

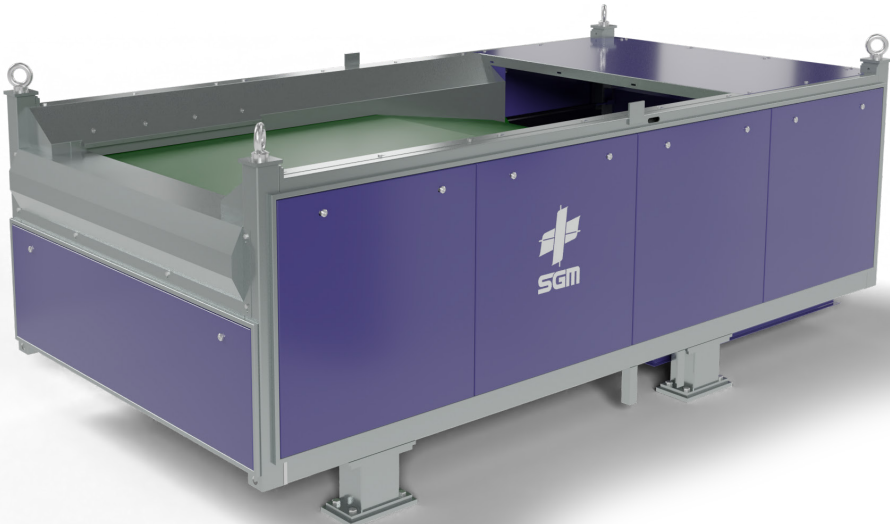
Il modello VIS di SGM è un separatore a correnti parassite (ECS) ad alta frequenza, **sviluppato specificamente per il recupero dei metalli non ferrosi da frazioni di materiale ultrafini e fini.** Dotato di un rotore concentrico, il modello VIS garantisce la massima esposizione del materiale al campo magnetico, migliorando in modo significativo le prestazioni di separazione e la purezza. Progettato per granulometrie fini, rappresenta **la soluzione ideale per applicazioni che richiedono un recupero preciso dei metalli da materiali inferiori a 20 mm.**

COME FUNZIONA

Funzionando a velocità comprese tra 3.000 e 4.800 RPM, il modello VIS utilizza un rotore concentrico per effettuare sia una separazione istantanea che progressiva. Questo design è particolarmente efficace per il recupero di metalli ultrafini (inferiori a 5 mm), che necessitano di un'interazione più lunga con il campo magnetico per essere respinti correttamente. A differenza dei rotori eccentrici, la configurazione concentrica consente un

tempo di esposizione più lungo, aumentando i tassi di recupero su frazioni fini e di medie dimensioni. Per garantire la massima efficienza e proteggere il rotore, si raccomanda di preimuovere i contaminanti ferrosi con un separatore per ferrosi dedicato prima del processo ECS. Per aumentare ulteriormente adattabilità e prestazioni, il modello VIS può essere dotato di una gamma di opzioni:

- Splitter a rullo per un controllo preciso della separazione.
- Sistema di pulizia a spazzola per la manutenzione continua del nastro.
- Getto d'aria per la pulizia dello splitter e del nastro.
- Regolazione automatica o manuale dello splitter per un funzionamento flessibile.
- Guscio in ceramica per tamburo in fibra di vetro per una maggiore durata.
- Piano vibrante per una distribuzione ottimizzata e uniforme del materiale.



APPLICAZIONI TIPICHE

- Residui da frantumazione di veicoli (ASR)
- Rifiuti urbani inceneriti (IBA)
- Rifiuti elettronici (RAEE)
- Rifiuti di legno
- Raffinazione del rottame di alluminio

MODELLO mm ft	RPM	NUMERO DI POLI	VELOCITÀ REGOLABILE DEL NASTRO	CAPACITÀ*	FREQUENZA MAGNETICA	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	ALTEZZA	PESO
VIS 100 40 Extra Fine	4800	36	0.6-2.1 m/sec 2-7 ft/sec	3-5 t/h	1440 Hz	4215 mm 166"	1980 mm 78"	1550 mm 61"	2,400 Kg 5,291 lbs
VIS 100 40 Fine	4000	24	0.6-2.1 m/sec 2-7 ft/sec	6 t/h	800 Hz	4215 mm 166"	1980 mm 78"	1550 mm 61"	2,400 Kg 5,291 lbs
VIS 100 40 Medium	3000	24	0.6-2.1 m/sec 2-7 ft/sec	8 t/h	600 Hz	4215 mm 166"	1980 mm 78"	1550 mm 61"	2,400 Kg 5,291 lbs
VIS 150 60 Extra Fine	4400	36	1.0-3.0 m/sec 3-10 ft/sec	5-8 t/h	1320 Hz	4215 mm 166"	2490 mm 98"	1550 mm 61"	2,800 Kg 6,173 lbs
VIS 150 60 Fine	4000	28	1.0-3.0 m/sec 3-10 ft/sec	10 t/h	933 Hz	4215 mm 166"	2490 mm 98"	1550 mm 61"	2,800 Kg 6,173 lbs
VIS 150 60 Medium	3000	24	1.0-3.0 m/sec 3-10 ft/sec	13 t/h	600 Hz	4215 mm 166"	2490 mm 98"	1550 mm 61"	2,800 Kg 6,173 lbs
VIS 200 80 Fine	4000	28	1.0-3.0 m/sec 3-10 ft/sec	13 t/h	933 Hz	4215 mm 166"	3175 mm 125"	1626 mm 64"	4,000 Kg 8,820 lbs

(*) A seconda dell'applicazione, del peso specifico del materiale e del contenuto di metallo nel materiale