

SEPARATORE BALISTICO MODELLO SBS

Il separatore balistico di SGM (SBS) è un innovativo sistema di separazione ad alta velocità **progettato per ottimizzare il recupero dei metalli dalle ceneri umide da inceneritore (tipicamente con un contenuto di umidità intorno al 20%)**. Concentrando i metalli in una frazione con il 50% in meno di massa e un terzo del contenuto di umidità, l'SBS migliora significativamente la successiva separazione dei metalli ferrosi e a correnti parassite, incrementando l'efficienza complessiva.

COME FUNZIONA

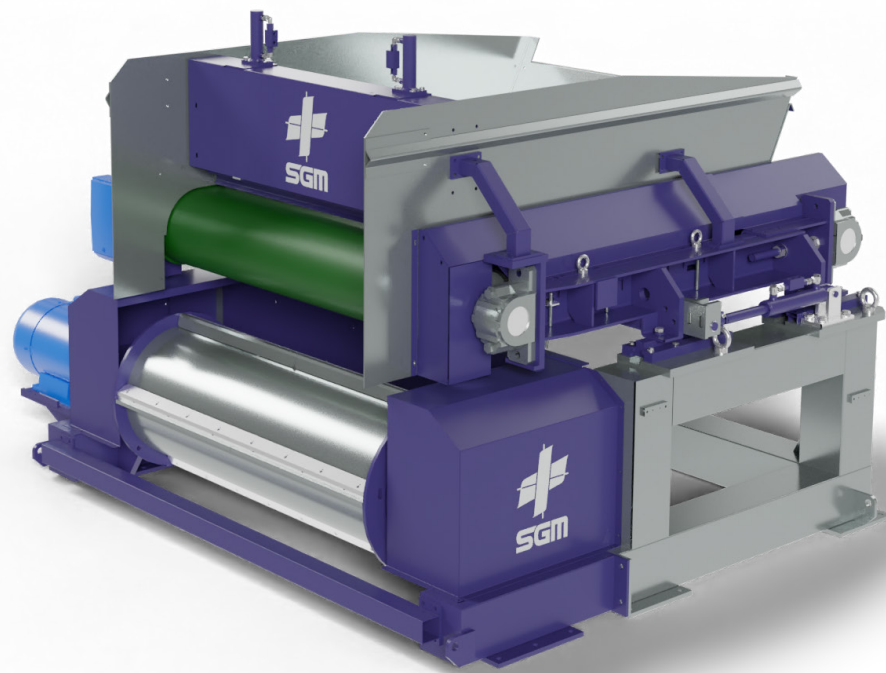
Il separatore SBS utilizza un tamburo rotante ad alta velocità dotato di palette appositamente progettate attorno alla sua circonferenza che colpiscono il materiale in caduta libera. Questa traiettoria balistica controllata consente una separazione precisa in base alla massa, dove:

- Le particelle più pesanti (inclusi i metalli) percorrono distanze maggiori grazie al loro maggiore slancio.
- Le particelle più leggere (come fini e materiali ricchi di umidità) seguono traiettorie più corte, concentrando le frazioni indesiderate per lo smaltimento.

Il risultato è una frazione metallica più pulita e asciutta, più facile da trattare, mentre umidità e materiali ultrafini vengono separati in modo efficiente.

A differenza dei separatori balistici convenzionali che si basano sull'impatto diretto, l'SBS di SGM utilizza un meccanismo di lancio centrifugo che garantisce:

- Rilascio graduale delle particelle: le particelle lasciano le palette di impatto in momenti diversi in base alla loro posizione di impatto, riducendo la turbolenza e ottimizzando la separazione.
- Separazione più precisa basata sulla massa: il controllo ottimizzato della traiettoria riduce al minimo le variazioni nel flusso delle particelle, garantendo una maggiore precisione nella selezione.
- Miglior recupero dei metalli a valle: restringendo lo spettro di dispersione, l'SBS fornisce una frazione metallica più concentrata, migliorando le prestazioni dei successivi separatori ferrosi e a correnti parassite.



APPLICAZIONI TIPICHE

- Rifiuti Urbani Inceneriti (IBA)

MODELLO mm ft	LARGHEZZA TAMBURO	CAPACITÀ*	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	ALTEZZA	PESO
SBS 150 60	1500 mm 60"	30 t/h	2660 mm 104"	3100 mm 76"	3100 mm 122"	4,000 Kg 8,818 lbs
SBS 200 80	2000 mm 80"	40 t/h	2660 mm 104"	3100 mm 76"	3580 mm 141"	4,700 Kg 10,360 lbs

(*) A seconda dell'applicazione, del peso specifico del materiale e del contenuto di metallo nel materiale

