

SÉPARATEUR BALISTIQUE MODÈLE SBS

Le séparateur balistique intelligent SGM (SBS) est un système de séparation innovant à grande vitesse, conçu pour optimiser la **récupération des métaux à partir de mâchefers d'incinération humides** (contenant généralement environ 20 % d'humidité). En concentrant les métaux dans une fraction avec 50 % de masse en moins et un tiers de la teneur en humidité, le SBS améliore considérablement les étapes suivantes de séparation magnétique des ferreux et par courants de Foucault, augmentant ainsi l'efficacité globale.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le SBS utilise un tambour rotatif à grande vitesse équipé de plaques de percussion stratégiquement conçues qui propulsent les particules lors de l'impact. Cette trajectoire balistique contrôlée permet une séparation précise en fonction de la masse, où:

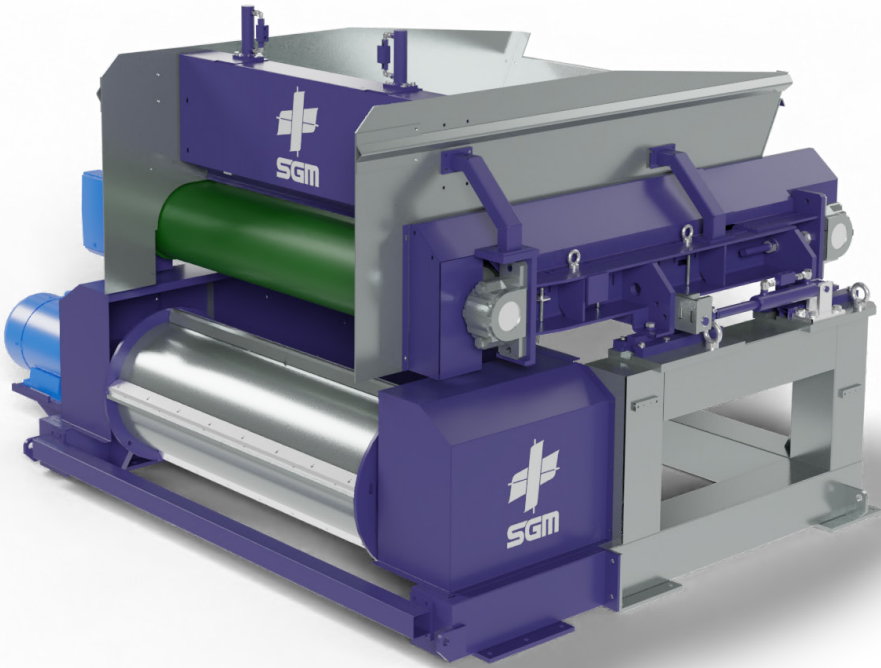
- Les particules plus lourdes (y compris les métaux) parcourent de plus longues distances grâce à leur impulsion accrue.
- Les particules plus légères (telles que les fines et les matériaux riches en humidité) suivent des trajectoires plus courtes,

concentrant ainsi les fractions indésirables destinées à l'élimination.

Le résultat est une fraction métallique plus propre et plus sèche, plus facile à traiter, tandis que l'humidité et les matériaux ultrafins sont efficacement séparés.

Contrairement aux séparateurs balistiques conventionnels qui reposent sur l'impact direct, le SGM SBS utilise un mécanisme de lancement centrifuge, garantissant:

- Une libération progressive des particules: elles quittent les plaques de percussion à différents moments selon leur position d'impact, ce qui réduit la turbulence et optimise la séparation.
- Une séparation plus précise basée sur la masse: le contrôle optimisé de la trajectoire réduit les variations dans le flux de particules, garantissant une plus grande précision dans le tri.
- Une meilleure récupération des métaux en aval: en réduisant le spectre de dispersion, le SBS fournit une fraction métallique plus concentrée, améliorant ainsi la performance des séparateurs de ferreux et à courants de Foucault en aval.



APPLICATIONS TYPIQUES

- Mâchefers d'incinération des déchets municipaux (IBA)

MODÈLE mm - ft	LARGEUR TAMBOUR	CAPACITÉ*	LONGUEUR	LARGEUR	HAUTEUR	POIDS
SBS 150 60	1500 mm 60"	30 t/h	2660 mm 104"	3100 mm 76"	3100 mm 122"	4,000 Kg 8,818 lbs
SBS 200 80	2000 mm 80"	40 t/h	2660 mm 104"	3100 mm 76"	3580 mm 141"	4,700 Kg 10,360 lbs

(*) Selon l'application, la densité spécifique du matériau et sa teneur en métaux