

TAMBOUR MAGNÉTIQUE MODÈLE PDM

Le Tambour Magnétique SGM (PDM) est un séparateur électromagnétique haute performance, spécialement conçu pour réduire la teneur en cuivre dans les ferrailles broyées en extrayant efficacement les rotors électriques avec enroulements en cuivre, communément appelés «meatballs». Cette technologie brevetée permet aux recycleurs de réduire considérablement le besoin de tri manuel, d'améliorer l'efficacité opérationnelle et d'accroître la pureté du matériau ferreux récupéré.

Évolution du Mega Tambour Magnétique, le SGM PDM est équipé d'un bobinage spécial en bande d'aluminium anodisé qui permet un contrôle précis du courant continu. Cette configuration avancée permet une séparation très précise des rotors chargés de cuivre du flux ferreux, rendant le PDM particulièrement efficace dans les applications exigeant des normes de qualité strictes.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Lorsque la ferraille ferreuse mélangée entre dans le système, le PDM sépare le matériau en deux flux distincts. Le flux de courte chute concentre les meatballs et une petite quantité de ferreux, tandis que le flux principal retient la majorité du matériau ferreux propre avec



une contamination minimale en cuivre.

Ce processus de séparation réduit généralement la teneur en cuivre dans la ferraille broyée d'environ 0,3 % à moins de 0,2 %, améliorant considérablement les étapes de traitement en aval et la valeur du produit.

Conçu pour la durabilité et la précision, le PDM intègre des enroulements multicouches générant une force magnétomotrice plus élevée, améliorant la séparation des métaux. L'unité est construite avec un arbre monobloc usiné, éliminant les soudures, pour une intégrité structurelle maximale. De plus, elle comprend une coque extérieure remplaçable pour une résistance accrue à l'usure et permet un alignement précis des polarités magnétiques afin d'assurer des performances optimales dans des environnements exigeants.

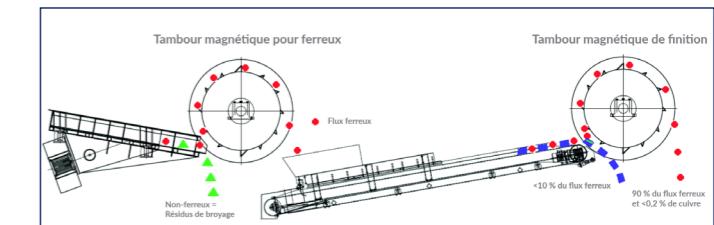
Pour s'adapter aux configurations spécifiques d'usines et aux besoins de traitement, le PDM peut être équipé d'un système d'alimentation par tapis convoyeur assurant une distribution uniforme du matériau, ainsi que d'un panneau de commande électrique permettant un réglage précis du courant pour une séparation magnétique régulière et efficace.

Le SGM PDM représente une solution de pointe pour les parcs à ferrailles cherchant à maximiser la pureté métallique et à minimiser la contamination par le cuivre, tout en réduisant la dépendance aux opérations de tri manuel.



APPLICATIONS TYPIQUES

Résidus de broyage automobile (ASR)



MODÈLE mm - ft	POIDS DE L'AIMANT	PUISSEANCE DE L'AIMANT	DISTANCE DE TRAVAIL	LONGUEUR	DIAMÈTRE
PDM 120/120 47/47	5,300 Kg 11,684 lbs	4 kW	200-300 mm 8"-10"	1200 mm 47"	1200 mm 47"
PDM 130/150 51/59	7,900 Kg 17,416 lbs	11.5 kW	250-300 mm 10"-12"	1500 mm 59"	1300 mm 51"
PDM 130/180 51/70	9,000 Kg 19,841 lbs	13 kW	250-300 mm 10"-12"	1800 mm 70"	1300 mm 51"
PDM 130/210 51/82	10,500 Kg 23,148 lbs	14.5 kW	250-300 mm 10"-12"	2100 mm 82"	1300 mm 51"
PDM 150/180 59/70	12,000 Kg 26,455 lbs	11.5 kW	300-350 mm 12"-14"	1800 mm 70"	1500 mm 59"
PDM 150/210 59/82	15,000 Kg 33,069 lbs	16 kW	300-350 mm 12"-14"	2100 mm 82"	1500 mm 59"
PDM 150/250 59/98	17,000 Kg 37,478 lbs	16 kW	300-350 mm 12"-14"	2500 mm 98"	1500 mm 59"
PDM 180/210 70/82	16,200 Kg 35,714 lbs	16 kW	350-400 mm 14"-16"	2100 mm 82"	1800 mm 70"
PDM 180/250 70/98	19,850 Kg 43,761 lbs	19 kW	350-400 mm 14"-16"	2500 mm 98"	1800 mm 70"
PDM 180/280 1/82	20,300 Kg 44,753 lbs	20 kW	350-400 mm 14"-16"	2800 mm 110"	1800 mm 70"