

LINEA DI PULIZIA DEL ROTTAME MODELLO HMS

Questa soluzione di SGM rappresenta una linea di pulizia del rottame all'avanguardia, progettata specificamente per la pulizia del rottame pesante (HMS - Heavy Melting Scrap), migliorando la qualità del materiale destinato alla rifusione.

Migliorando in modo significativo la pulizia del rottame in ingresso, il sistema:

- Aumenta l'efficienza della produzione di acciaio.
- Riduce i costi operativi.
- Migliora la qualità del materiale per le applicazioni a valle.

L'HMS contiene comunemente dal 6 al 12% di contaminanti, che influiscono negativamente su diversi aspetti del processo siderurgico, tra cui:

- Rendimento del forno
- Consumo energetico
- Formazione di scorie
- Consumo di calce

La linea di pulizia rottame SGM è progettata per ridurre questi contaminanti a meno dell'1%, determinando un notevole miglioramento dell'efficienza del forno.

Utilizzare rottame più pulito aumenta la produttività, riduce il consumo di energia e calce, riduce le scorie e minimizza le emissioni, con un conseguente miglioramento dell'efficienza e della sostenibilità.

Progettato per un uso continuo e gravoso, il sistema di pulizia HMS di SGM aiuta le acciaierie e i processori di rottame a incrementare l'efficienza e massimizzare i profitti.

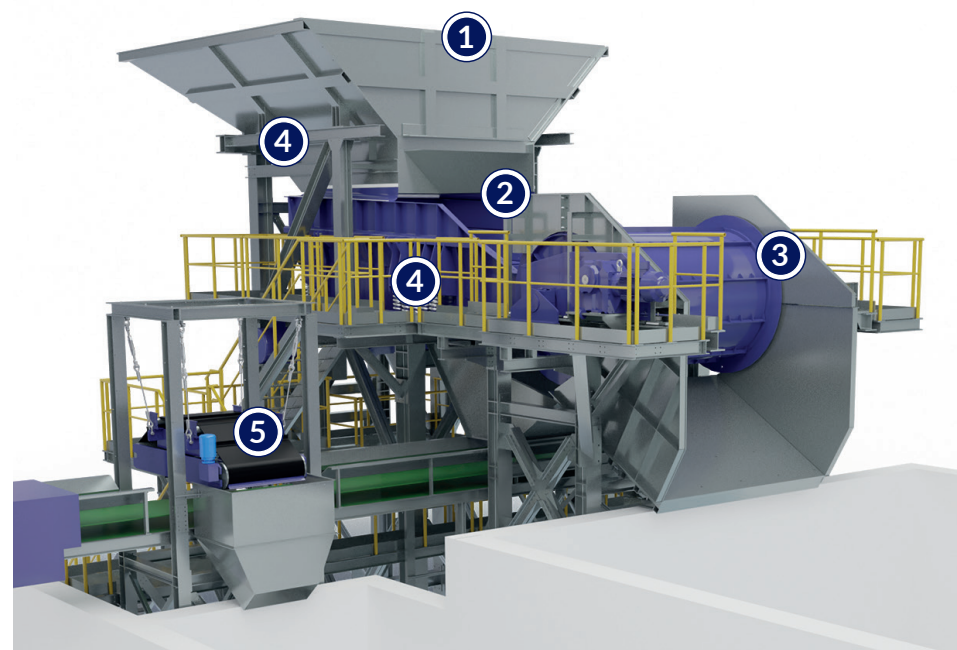
COME FUNZIONA

Il processo di pulizia inizia con un piano vibrante combinato con un vaglio di depolverizzazione che rimuove i contaminanti fini e ottimizza il flusso del materiale.

Il cuore del sistema è il tamburo elettromagnetico TME brevettato, caratterizzato da un design a polarità radiale che massimizza la rimozione dei contaminanti e la liberazione dei metalli.

Un nastro magnetico per materiali ferrosi completa il processo separando l'HMS pulito dalle impurità residue.

Il sistema è disponibile in tre capacità (50, 100 e 150 tonnellate/ora) e può essere configurato sia come impianto modulare sia come soluzione completa, a seconda delle esigenze operative.



- ① Tramoggia di carico
- ② Piano vibrante + Vaglio depolverizzazione
- ③ Tamburo magnetico
- ④ Struttura
- ⑤ Nastro magnetico

APPLICAZIONI TIPICHE

- Rottame pesante (HMS)

MODELLO	LUNGHEZZA TOTALE	LARGHEZZA TOTALE	ALTEZZA TOTALE
50 t/h	12456 mm - 40.8 ft	9000 mm - 29.5 ft	10500 mm - 34.4 ft
100 t/h	12994 mm - 42.6 ft	9000 mm - 29.5 ft	10500 mm - 34.4 ft
150 t/h	13294 mm - 43.6 ft	9000 mm - 29.5 ft	10500 mm - 34.4 ft

QUESTA SOLUZIONE È IDEALE PER UN'AMPIA GAMMA DI UTENTI:

- Le acciaierie e le fonderie beneficiano di rottame più pulito e operazioni più efficienti;
- I processori di rottame aumentano il valore dell'HMS fornendo un prodotto di qualità superiore;
- Gli impianti di riciclo ottimizzano il recupero delle risorse e riducono gli scarti.

CONTAMINANTI HMS 612%

