

SEPARATORE A CORRENTI PARASSITE MODELLO GVIS

Il modello GVIS di SGM è un separatore a correnti parassite (ECS) ad alta efficienza, progettato specificamente per il riciclo dei rottami di vetro.

Progettato per garantire la rimozione efficace dei contaminanti metallici non ferrosi dal rottame di vetro, il GVIS migliora la purezza del vetro e riduce i livelli di contaminazione, incrementando significativamente l'efficienza dei processi a valle e la qualità del prodotto.

COME FUNZIONA

Al cuore del GVIS vi è un sistema a rotore concentrico equipaggiato con grandi blocchi di magneti permanenti al neodimio che generano un campo magnetico potente e ad alta intensità.

Operando a 3.000 RPM, questa configurazione massimizza l'esposizione del materiale al campo magnetico, garantendo un'efficienza di separazione ottimale, anche con materiali altamente abrasivi tipici delle applicazioni di trattamento del vetro.

Il processo di separazione si basa sulla generazione di correnti parassite all'interno dei metalli non ferrosi conduttivi, come alluminio, rame e ottone, che vengono respinti dal flusso di vetro ed espulsi in un'area di raccolta dedicata.

Il rottame di vetro pulito, non influenzato dal campo magnetico, segue la sua traiettoria naturale e continua lungo il nastro trasportatore, raggiungendo elevati livelli di purezza del materiale.

Per migliorare ulteriormente le prestazioni, il GVIS può essere abbinato a un magnete permanente sospeso per la prerimozione dei metalli ferrosi, aumentando così l'efficienza della fase ECS.

Tutti i componenti a contatto con il materiale sono realizzati in materiali metallici resistenti, garantendo resistenza all'usura e affidabilità a lungo termine in condizioni operative abrasive.

La macchina è inoltre dotata di un sistema elettronico di frenata rapida di emergenza per una maggiore sicurezza e presenta un design ad accesso facilitato per semplificare la manutenzione ordinaria.

Il modello SGM GVIS offre diverse opzioni per migliorare l'efficienza di separazione e la durata delle apparecchiature:

- Magnete permanente sospeso per la prerimozione dei metalli ferrosi.
- Sistema di pulizia a spazzola per la manutenzione continua del nastro.
- Regolazione automatica o manuale dello splitter per un controllo preciso della separazione.
- Guscio in ceramica per tamburo in fibra di vetro per una maggiore resistenza all'usura.
- Alimentatore vibrante per una distribuzione uniforme del materiale.



APPLICAZIONI TIPICHE

- Rifiuto di vetro

MODELLO mm ft	RPM	NUMERO DI POLI	VELOCITÀ REGOLABILE DEL NASTRO	CAPACITÀ*	FREQUENZA MAGNETICA	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	ALTEZZA	PESO
GVIS 100 40	3000	24	1-3 m/sec 3-10 ft/sec	8 t/h	600 Hz	4222 mm 166"	1900 mm 75"	1691 mm 66"	2,400 Kg 5,291 lbs
GVIS 130 50	3000	24	1-3 m/sec 3-10 ft/sec	11 t/h	600 Hz	4222 mm 166"	2200 mm 86"	1691 mm 66"	2,626 Kg 5,791 lbs
GVIS 150 60	3000	24	1-3 m/sec 3-10 ft/sec	13 t/h	600 Hz	4222 mm 166"	2500 mm 98"	1691 mm 66"	2,800 Kg 6,173 lbs
GVIS 175 70	3000	24	1-3 m/sec 3-10 ft/sec	15 t/h	600 Hz	4222 mm 166"	2750 mm 108"	1691 mm 66"	3,300 Kg 7,275 lbs

(*) A seconda dell'applicazione, del peso specifico del materiale e del contenuto di metallo nel materiale