

SÉPARATEUR À COURANTS DE FOUCAULT MODÈLE GVIS

Le modèle GVIS de SGM est un séparateur à courants de Foucault (ECS) haute efficacité, conçu spécialement pour le recyclage du verre. Conçu pour assurer l'élimination efficace des contaminants métalliques non ferreux des calcinats de verre, le GVIS améliore la pureté du verre et réduit les niveaux de contamination, améliorant ainsi de manière significative le traitement en aval et la qualité du produit final.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Au cœur du GVIS se trouve un système à rotor concentrique équipé de grands blocs d'aimants permanents en néodyme générant un champ magnétique puissant et intense. Fonctionnant à 3 000 tr/min, cette configuration maximise l'exposition du matériau au champ magnétique, garantissant une efficacité de séparation optimale, même avec les matériaux hautement abrasifs typiques du traitement du verre.

Le processus de séparation repose sur la génération de courants de Foucault dans les métaux conducteurs non ferreux, tels que l'aluminium, le cuivre et le laiton, qui sont repoussés du flux de verre et éjectés dans une zone de collecte dédiée. Le calcin de verre propre, non affecté par le champ

magnétique, suit sa trajectoire naturelle et continue sur le convoyeur, atteignant des niveaux élevés de pureté.

Pour améliorer encore les performances, le GVIS peut être combiné avec un aimant permanent suspendu pour la pré-épuration des métaux ferreux, renforçant ainsi l'efficacité de l'étape ECS. Tous les composants en contact avec le matériau sont fabriqués à partir de matériaux métalliques durables, garantissant une résistance à l'usure et une fiabilité à long terme dans des conditions de fonctionnement abrasives.

La machine est également équipée d'un système électronique de freinage d'urgence rapide pour une sécurité renforcée et dispose d'une conception à accès facile afin de simplifier la maintenance courante.

Le modèle GVIS de SGM propose diverses options pour améliorer l'efficacité de séparation et la durabilité de l'équipement:

- Aimant permanent suspendu pour la pré-épuration des métaux ferreux.
- Système de brosses de nettoyage pour l'entretien continu de la bande.
- Réglage automatique ou manuel du séparateur pour un contrôle précis de la séparation.
- Enveloppe céramique pour tambour en fibre de verre afin d'accroître la résistance à l'usure.
- Alimentateur vibrant pour une distribution homogène du matériau.



APPLICATIONS TYPIQUES

- Déchets de verre

MODÈLE mm - ft	RPM	PÔLES	VITESSE DE BANDE RÉGLABLE	CAPACITÉ*	FRÉQUENCE MAGNÉTIQUE	LONGUEUR	LARGEUR	HAUTEUR	POIDS
GVIS 100 40	3000	24	1-3 m/sec 3-10 ft/sec	8 t/h	600 Hz	4222 mm 166"	1900 mm 75"	1691 mm 66"	2,400 Kg 5,291 lbs
GVIS 130 50	3000	24	1-3 m/sec 3-10 ft/sec	11 t/h	600 Hz	4222 mm 166"	2200 mm 86"	1691 mm 66"	2,626 Kg 5,791 lbs
GVIS 150 60	3000	24	1-3 m/sec 3-10 ft/sec	13 t/h	600 Hz	4222 mm 166"	2500 mm 98"	1691 mm 66"	2,800 Kg 6,173 lbs
GVIS 175 70	3000	24	1-3 m/sec 3-10 ft/sec	15 t/h	600 Hz	4222 mm 166"	2750 mm 108"	1691 mm 66"	3,300 Kg 7,275 lbs

(*) Selon l'application, la densité spécifique du matériau et sa teneur en métaux