

SEPARATORE A SENSORI INDUTTIVI MODELLI EMSEFR & EMSEFC

Il separatore a sensori induttivi di SGM è un sistema di selezione a nastro ad alta precisione, **progettato specificamente per recuperare metalli non ferrosi che non vengono rilevati in modo efficace dai separatori a correnti parassite (ECS) tradizionali.**

Questi metalli residui, che rappresentano tipicamente dal 2% al 5% del materiale di scarto degli ECS, rientrano in due categorie principali:

- Zurik: principalmente acciaio inox.
- Fili di rame: sia isolati che nudi.

Integrando la più avanzata tecnologia a sensori induttivi, questo sistema massimizza il recupero dei metalli, migliora l'efficienza complessiva del riciclo e riduce in modo significativo la perdita di materiale di valore.

COME FUNZIONA

Questo separatore utilizza sensori induttivi ad alta risoluzione posizionati sotto il nastro trasportatore per rilevare le particelle metalliche mentre attraversano un campo elettromagnetico.

Una volta identificato il metallo, il sistema trasmette i dati ad un'unità di controllo centrale che attiva una serie di valvole

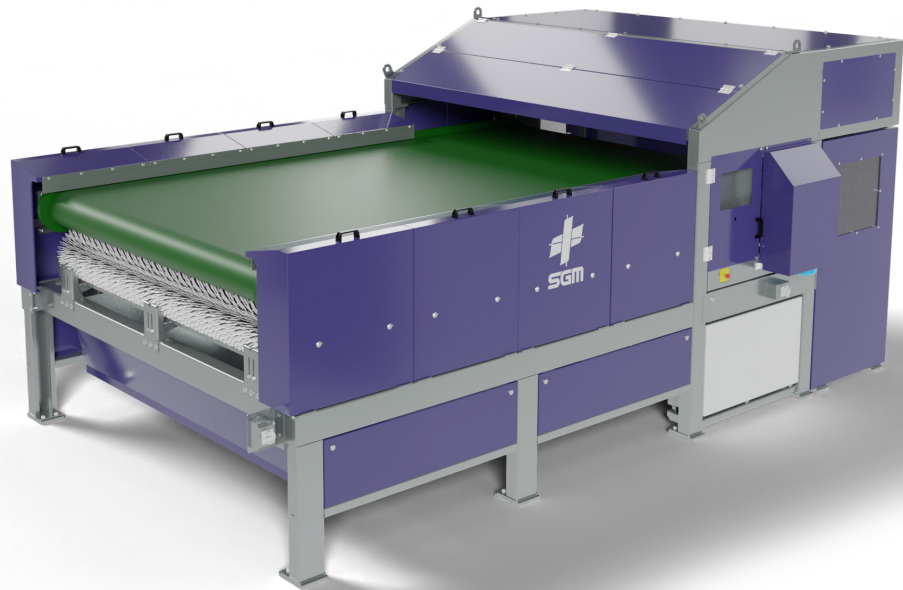
pneumatiche di espulsione di precisione situate al punto di scarico del nastro.

Un sistema di getto d'aria superiore (EMSEFR) o inferiore (EMSEFC) espelle quindi le particelle metalliche con un getto mirato d'aria, garantendo una separazione accurata.

Questo processo è particolarmente efficace per i fili di rame isolati e i frammenti di acciaio inox dalla forma irregolare, che richiedono uno spettro d'aria più ampio e una forza di espulsione ottimizzata per ottenere un'espulsione pulita e una qualità di selezione superiore.

Caratteristiche principali e vantaggi:

- Recupera i metalli residui dagli scarti ECS, aumentando i tassi complessivi di recupero.
- Modalità di selezione: *Tutti i metalli, Acciaio inox e Fili di rame.*
- Sensibilità del sensore regolabile: Alta, Media o Bassa.
- Design modulare e scalabile: consente installazioni in cascata senza modificare i livelli del nastro trasportatore.
- Il monitoraggio in tempo reale garantisce un'alimentazione e una selezione ottimali.
- Interfaccia touchscreen da 12" facile da usare per una gestione intuitiva del sistema.



APPLICAZIONI TIPICHE

- Residui da frantumazione di veicoli (ASR)
- Rifiuti urbani inceneriti (IBA)
- Rifiuti di vetro
- Rifiuti elettronici (RAEE)
- Rifiuti di legno

MODELLO	SENSORI	VALVOLE/ UGELLI	VELOCITÀ REGOLABILE DEL NASTRO	LARGHEZZA NASTRO	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	ALTEZZA	PESO
EMSEF-R 48	60	120	2-2.8 m/sec 6.5-9 ft/sec	1200 mm 48"	5250 mm 207"	2200 mm 87"	2400 mm 95"	2,800 Kg 6,173 lbs
EMSEF-R 80	90	180	2-2.8 m/sec 6.5-9 ft/sec	1800 mm 70"	5250 mm 207"	2800 mm 87"	2400 mm 95"	3,400 Kg 7,496 lbs
EMSEF-R 96	116	232	2-2.8 m/sec 6.5-9 ft/sec	2300 mm 90"	5250 mm 207"	3300 mm 87"	2400 mm 95"	3,900 Kg 8,598 lbs

MODELLO	SENSORI	VALVOLE/ UGELLI	VELOCITÀ REGOLABILE DEL NASTRO	LARGHEZZA NASTRO	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	ALTEZZA	PESO
EMSEF-C 48	60	120	2-2.8 m/sec 6.5-9 ft/sec	1200 mm 48"	6340 mm 250"	2200 mm 87"	2400 mm 95"	3,300 Kg 7,276 lbs
EMSEF-C 80	90	180	2-2.8 m/sec 6.5-9 ft/sec	1800 mm 70"	6340 mm 250"	2800 mm 110"	2400 mm 95"	3,800 Kg 8,380 lbs
EMSEF-C 96	116	232	2-2.8 m/sec 6.5-9 ft/sec	2300 mm 90"	6340 mm 250"	3300 mm 130"	2400 mm 95"	4,200 Kg 9,260 lbs