

SÉPARATEUR À SENSEURS INDUCTIFS MODÈLES EMSEF-R & EMSEF-C

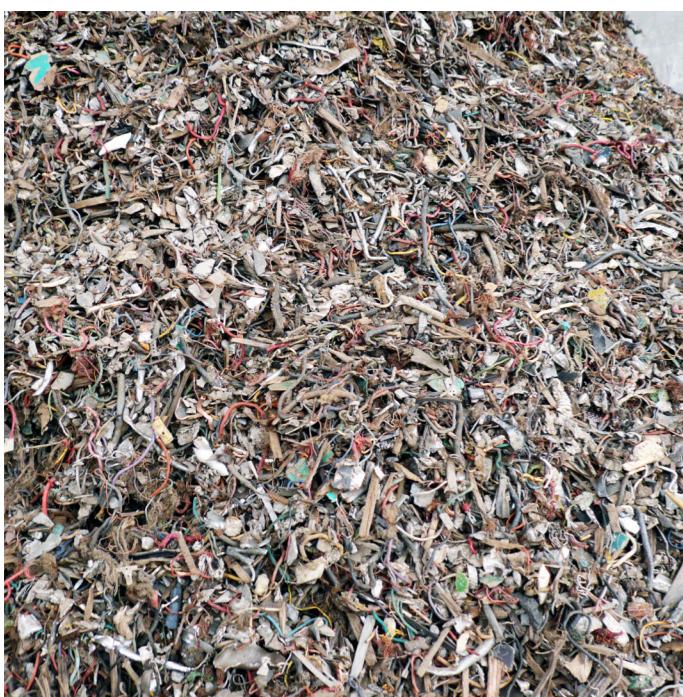
Le séparateur à senseurs inductifs SGM est un système de tri à bande de haute précision, spécialement conçu pour récupérer les métaux non ferreux qui ne sont pas détectés efficacement par les séparateurs à courants de Foucault (ECS) traditionnels. Ces métaux résiduels, représentant généralement 2 % à 5 % des rejets ECS, se répartissent en deux catégories principales:

- Zurik – Principalement l'acier inoxydable.
- Fils de cuivre – Isolés et nus.

Grâce à l'intégration d'une technologie de capteur à induction de pointe, ce système maximise la récupération des métaux, améliore l'efficacité globale du recyclage et réduit considérablement la perte de matériaux de valeur.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le séparateur à capteur à induction utilise des capteurs inductifs haute résolution positionnés sous la bande transporteeuse pour détecter les particules métalliques lorsqu'elles traversent un champ électromagnétique. Une fois le métal identifié, le système transmet les données à une unité de contrôle centrale



qui active une série de valves pneumatiques de rejet de précision au point de décharge de la bande. Un système de jet d'air supérieur (EMSEF-R) ou inférieur (EMSEF-C) expulse ensuite les particules métalliques avec une impulsion d'air ciblée, assurant une séparation précise.

Ce procédé est particulièrement efficace pour les fils de cuivre isolés et les fragments d'acier inoxydable de forme irrégulière, qui nécessitent un spectre d'air plus large et une force de rejet optimisée afin d'obtenir une éjection propre et une qualité de tri supérieure.

Caractéristiques et avantages clés:

- Récupère les métaux résiduels des rejets ECS, augmentant ainsi les taux globaux de récupération.
- Modes de tri sélectionnables: *Tous métaux, Acier inoxydable et Fils de cuivre.*
- Sensibilité des capteurs réglable: Haute, Moyenne ou Basse.
- Conception modulaire et évolutive: permet une installation en cascade sans modifier les niveaux du convoyeur.
- Surveillance en temps réel garantissant des performances optimales d'alimentation et de tri.
- Interface utilisateur tactile de 12" conviviale pour une gestion intuitive du système.



APPLICATIONS TYPIQUES

- Résidus de broyage automobile (ASR)
- Mâchefers d'incinération de déchets municipaux (IBA)
- Déchets de verre
- Déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE)
- Déchets de bois

MODÈLE	SENSEURS	VALVES/ BUSES	VITESSE DE BANDE RÉGLABLE	LARGEUR DE BANDE	LONGUEUR	LARGEUR	HAUTEUR	POIDS
EMSEF-R 48	60	120	2-2.8 m/sec 6.5-9 ft/sec	1200 mm 48"	5250 mm 207"	2200 mm 87"	2400 mm 95"	2,800 Kg 6,173 lbs
EMSEF-R 80	90	180	2-2.8 m/sec 6.5-9 ft/sec	1800 mm 70"	5250 mm 207"	2800 mm 87"	2400 mm 95"	3,400 Kg 7,496 lbs
EMSEF-R 96	116	232	2-2.8 m/sec 6.5-9 ft/sec	2300 mm 90"	5250 mm 207"	3300 mm 87"	2400 mm 95"	3,900 Kg 8,598 lbs

MODÈLE	SENSEURS	VALVES/ BUSES	VITESSE DE BANDE RÉGLABLE	LARGEUR DE BANDE	LONGUEUR	LARGEUR	HAUTEUR	POIDS
EMSEF-C 48	60	120	2-2.8 m/sec 6.5-9 ft/sec	1200 mm 48"	6340 mm 250"	2200 mm 87"	2400 mm 95"	3,300 Kg 7,276 lbs
EMSEF-C 80	90	180	2-2.8 m/sec 6.5-9 ft/sec	1800 mm 70"	6340 mm 250"	2800 mm 110"	2400 mm 95"	3,800 Kg 8,380 lbs
EMSEF-C 96	116	232	2-2.8 m/sec 6.5-9 ft/sec	2300 mm 90"	6340 mm 250"	3300 mm 130"	2400 mm 95"	4,200 Kg 9,260 lbs