

SÉPARATEUR À COURANTS DE FOUCAULT MODÈLE BVIS

Le modèle BVIS de SGM est un séparateur à courants de Foucault (ECS) à ultra-haute fréquence, spécialement conçu pour la récupération efficace des métaux non ferreux ultra-fins. Grâce à sa configuration à rotor concentrique, le modèle BVIS maximise l'exposition du matériau au champ magnétique, améliorant considérablement les taux de récupération des métaux et la pureté du produit final. Cet ECS avancé est idéal pour les applications traitant des particules extrêmement fines où une séparation précise est essentielle.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le modèle BVIS fonctionne avec des rotors à grande vitesse allant de 3 000 à 4 800 tr/min, combinés à de grands blocs d'aimants permanents en néodyme. Cette configuration puissante génère une énergie magnétique intense, permettant une séparation à la fois instantanée et progressive. Alors que les conceptions ECS à rotor excentrique permettent uniquement une répulsion immédiate, la conception concentrique du BVIS offre une exposition prolongée au champ magnétique, essentielle pour séparer

les particules non ferreuses ultra-fines qui nécessitent plus de temps pour réagir. Pour des performances optimales et afin de protéger le rotor de l'ECS, il est fortement recommandé de pré-enlever les contaminants ferreux à l'aide d'un séparateur ferreux dédié.

Pour adapter les performances aux besoins opérationnels spécifiques, le modèle BVIS de SGM propose les options suivantes:

- Système de brosses de nettoyage pour un entretien continu de la bande.
- Réglage automatique ou manuel du séparateur pour une exploitation flexible.
- Enveloppe en céramique pour tambour en fibre de verre afin d'accroître la durabilité.
- Alimentateur vibrant pour une distribution optimisée et homogène du matériau.



APPLICATIONS TYPIQUES

- Résidus de broyage automobile (ASR)
- Mâchefers d'incinération de déchets municipaux (IBA)
- Déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE)
- Déchets de bois

MODÈLE	RPM	PÔLES	VITESSE DE BANDE RÉGLABLE	CAPACITÉ*	FRÉQUENCE MAGNÉTIQUE	LONGUEUR	LARGEUR	HAUTEUR	POIDS
BVIS 55 Extra Fine Fine	4,800	36	0.8-1.8 m/sec 2.5-6 ft/sec	0,5 - 2 t/h	1440 Hz	2300 mm 90"	1170 mm 40"	1380 mm 54"	1,500 Kg 3,307 lbs
BVIS 100 Extra Fine Fine	4,800	36	0.8-1.8 m/sec 2.5-6 ft/sec	1.5 - 4 t/h	1440 Hz	2300 mm 90"	1560 mm 61"	1380 mm 54"	2,000 Kg 4,409 lbs
BVIS 100 Medium	3,000	24	0.8-1.8 m/sec 2.5-6 ft/sec	1.5 - 4 t/h	600 Hz	2300 mm 90"	1560 mm 61"	1380 mm 54"	2,000 Kg 4,409 lbs
BVIS 150 Extra Fine Fine	4,400	36	0.8-1.8 m/sec 2.5-6 ft/sec	2 - 6 t/h	1320 Hz	3490 mm 137"	2300 mm 90"	1700 mm - 67"	3,000 Kg 6,614 lbs
BVIS 150 Medium	3,000	24	0.8-1.8 m/sec 2.5-6 ft/sec	2 - 6 t/h	600 Hz	3490 mm 137"	2300 mm 90"	1700 mm - 67"	3,000 Kg 6,614 lbs

(*) Selon l'application, la densité spécifique du matériau et sa teneur en métaux