



SGM LÖSUNGEN FÜR DIE ROSTASCHENAUFBEREITUNG

Speziell für trocken- und nass ausgetragene
Rostaschen entwickelt



DIE ANWENDUNG

Beim Verbrennungsprozess werden die im Abfall enthaltenen organischen Substanzen verbrannt.

Bei der Abfallverbrennung wird der Abfall in Rostasche, Rauchgas und Wärme umgewandelt.

Verbrennungsanlagen reduzieren die Feststoffmasse des ursprünglichen Abfalls je nach Zusammensetzung um 80 % und das Volumen um 90 %.

Es gibt zwei Möglichkeiten, die Rostasche auszutragen:

- 1) Konventioneller Ansatz: Nassaustrag
- 2) Innovativer Ansatz: Trockenausstrag

Nassaustrag

- Die Rostasche muss mehrere Tage lang gelagert werden, damit Sie trocknen kann
- Normalerweise ist es möglich, die Rostasche zur Metallerückgewinnung zu verarbeiten, sobald die Materialfeuchtigkeit < 15% beträgt

Verteilung der Rostasche mit Nassaustrag

Typische europäische Korngrößenverteilung von Rostasche mit Nassaustrag:

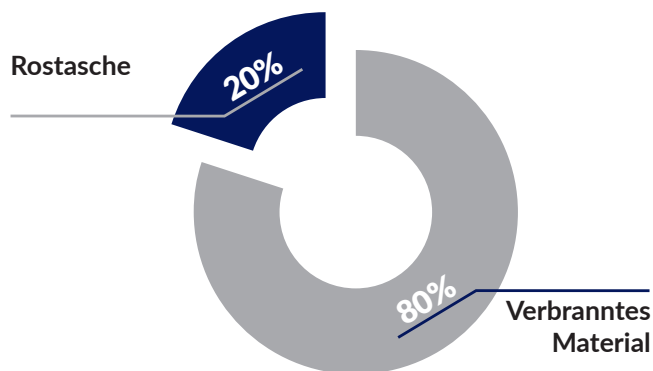
- 15% >16 mm / 5/8";
- 20% 6-16 mm / 1/4"-5/8";
- 65% 0-6 mm / 0-1/4".

Diese Fraktion weist den höchsten Feuchtigkeitsgehalt auf.

Die Körnung 0-6 mm muss vor der NE-Metallabscheidung gesiebt werden: Sie enthält viel ferromagnetisches Material, ist sehr schlammig und bleibt an Bändern und Vibrorinnen hängen.

Aus diesem Grund verarbeiten unsere Marktbegleiter diese Fraktion nicht.

In den letzten Jahren haben wir dank des SGM Ultra-Hochfrequenz-NE-Abscheider (BVIS) die massive Präsenz wertvoller Metalle in der Korngröße 0-6 mm nachgewiesen, insbesondere EDELMETALLE (wie Gold, Silber, Palladium, usw.)

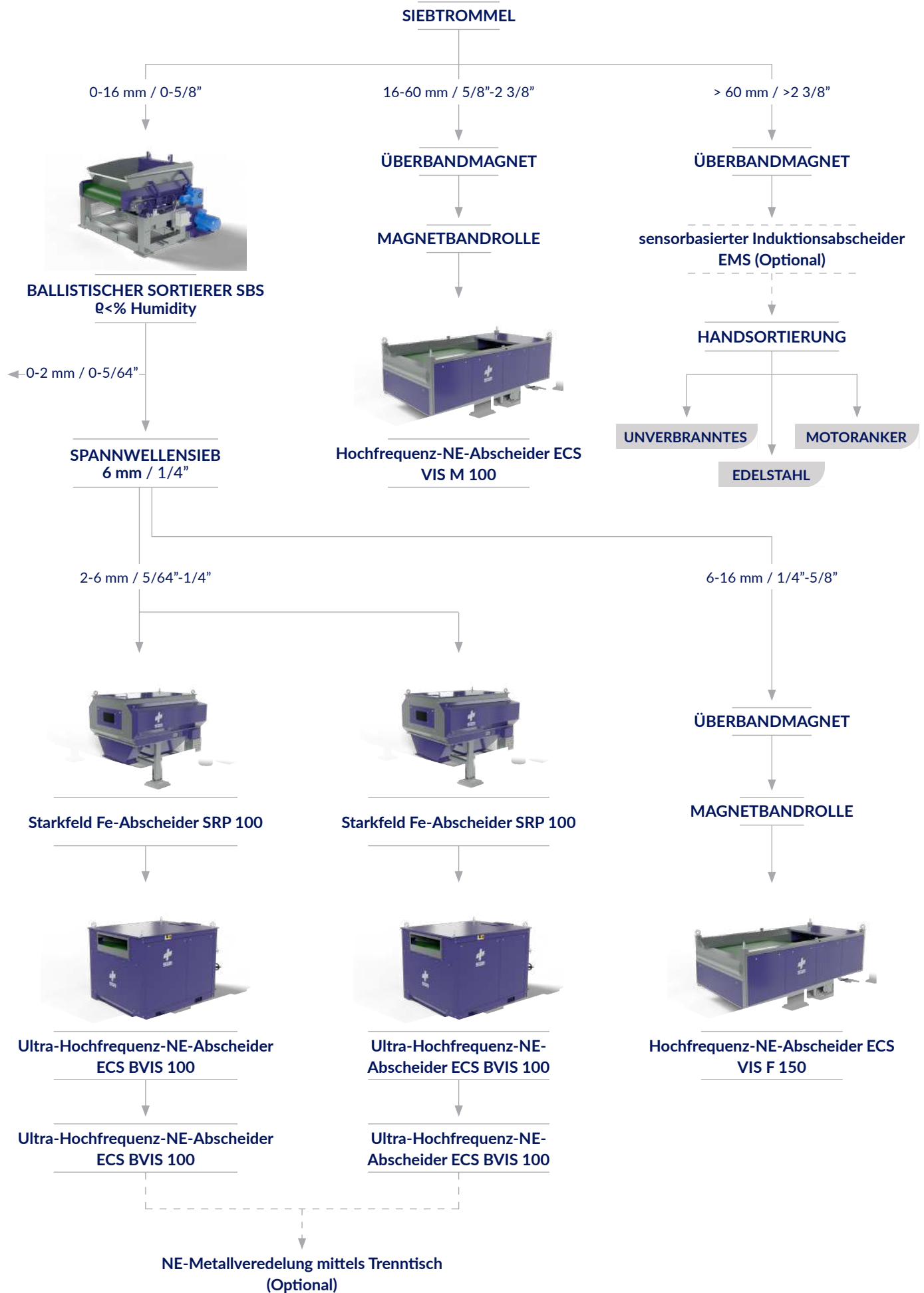


Trockenausstrag

- Sobald die Rostasche trocken ist und sobald Sie eine Temperatur von ca. 60 °C hat, kann Sie direkt nach dem Austrag verarbeitet werden
- Es ist viel einfacher, die Metalle zurückzugewinnen (keine Aushärtung) und die Qualität der Metalle ist ausgezeichnet (keine Oxidation, sehr glänzend).
- Einfaches Verfahren für die feine Rostasche



VERFAHRENSBEISPIEL FÜR NASS AUSGETRAGENE ROSTASCHE 30 T/H





**SGM BIETET SOWOHL
EINZELNE SORTIERER ALS AUCH
SCHLÜSELFERTIGE ANLAGEN**



NE-Metalle 0-6mm / 0-1/4"



NE-Metalle 6-16mm / 1/4"-5/8"



Motoranker



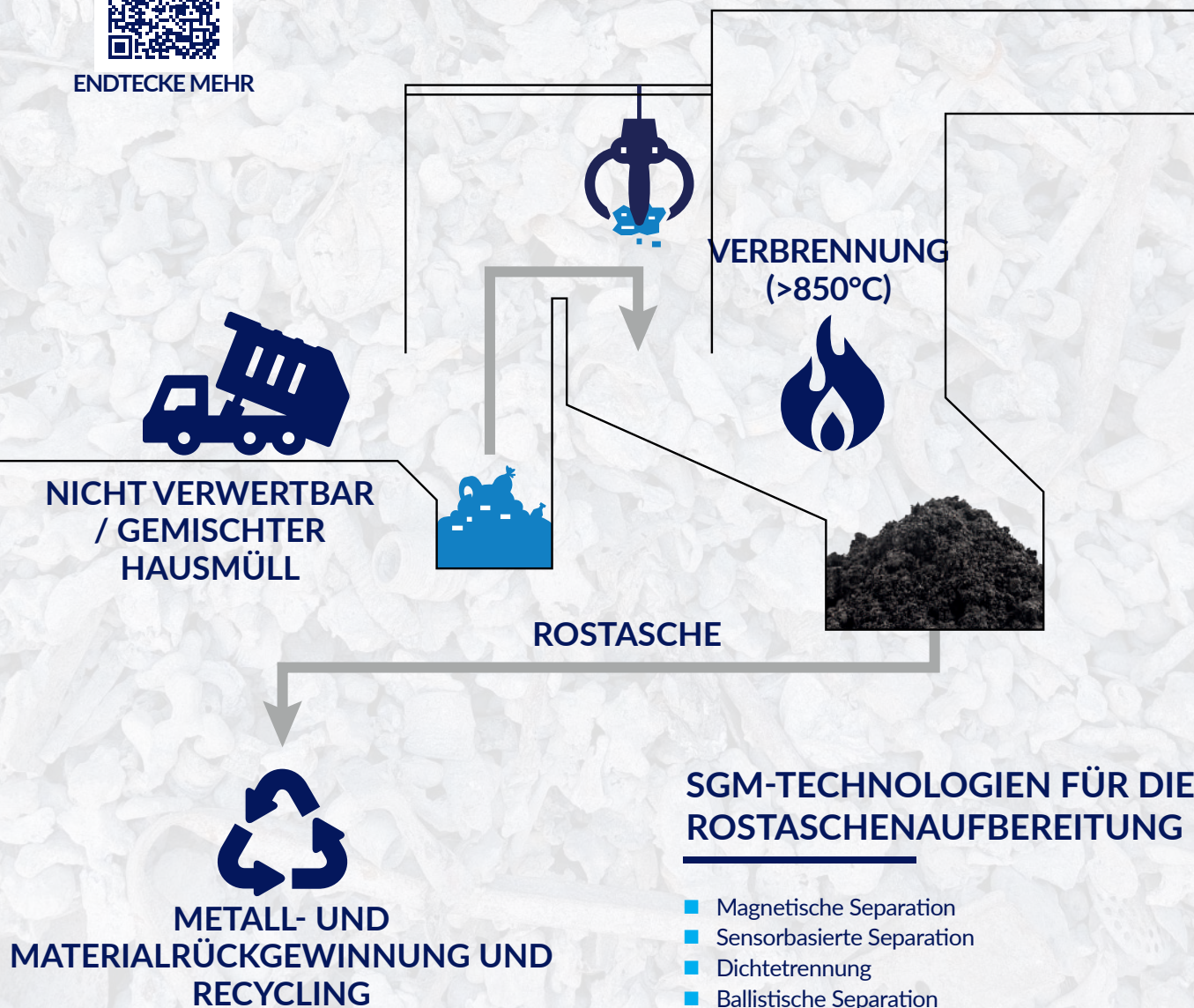
Fe-Fraktion 6-16mm / 1/4"-5/8"

VORTEILE DER SGM LÖSUNGEN FÜR DIE ROSTASCHENAUFBEREITUNG

- Wirtschaftlichkeit: <6 mm der Rostasche enthält den Großteil der Schwermetalle.
- Der SGM-Ultra-Hochfrequenz-NE-Abscheider vom Typ BVIS mit einem konzentrischen Rotor, der mit 4.800 U/min dreht, ermöglicht die Rückgewinnung von Metallen auch unter 2 mm.
- Der dynamische Starkfeld-Fe-Abscheider vom Typ DSRP besteht aus einer schwimmend gelagerten, starken Magnetbandrolle, die in der Lage ist, das gesamte ferromagnetische Material anzuziehen.
- mit dem sensorbasierten Induktionsabscheider vom Typ EMS mit dynamischen Sensoren können große Durchsätze erreicht werden. Der EMS wird eingesetzt um Materialien zu separieren die durch die Magnet- und Wirbelstromtechnik nicht separiert werden können. Dazu zählt z.B. Edelstahl.



ENDTECKE MEHR





- 70 Jahre** im Geschäft
- 9 Hundertprozentige** Tochtergesellschaften
- 2 Fertigungs- und** Reparaturzentren

Als Spezialisten für die Rostaschenaufbereitung mit langer Tradition und fortschrittlicher Entwicklungen bieten wir Ihnen ein breites Spektrum an Sortiermaschinen an.

Unser Fachwissen wird nicht nur durch langjährige und enge Kooperationen mit unseren Kunden erworben, sondern auch über unsere eigenen Konzerngesellschaften die Rostaschenaufbereitungsanlagen betreiben wie die BSB Ambiente und Iris Ambiente mit einer Produktion von jeweils 60.000 Tonnen/Jahr.

EINIGE SGM-REFERENZEN FÜR ROSTASCHENAUFBEREITUNG



SGM WELTWEIT

Immer verfügbar, in Ihrer Nähe, in Ihrer Sprache.

Das Geschäftsmodell von SGM basiert auf der Bereitstellung von technologischem Know-how mit Nähe zu seinen Kunden durch ein Netzwerk von SGM Magnetics-Unternehmen in Italien, Deutschland, Großbritannien, Belgien, USA, China, Mexiko, Indien und Japan sowie einigen langjährigen Vertretern mit umfassender Erfahrung mit den SGM-Produkten und -Technologien.

Denn die BESTE LÖSUNG ist oft eine Kombination verschiedener BESTER TECHNOLOGIEN!



Unsere Entscheidung, auf 100 % Recyclingpapier zu drucken, ist nur ein Schritt auf unserem Weg zu mehr Umweltverantwortung.

Eine bessere Zukunft ist möglich, und wir alle können dazu beitragen, dass sie Wirklichkeit wird.

Gedruckt auf myRecyco
myRecyco besteht zu 100 % aus recycelten Fasern mit unterschiedlichen Anteilen an Pre-Consumer- und Post-Consumer-Abfällen.

myRecyco ist biologisch abbaubar und kompostierbar.

Ökologische Eigenschaften:



SGM Magnetics GmbH
Zedernweg 9 - 52076 Aachen
Tel: +49 2408957603-0
info@sgm-magnetics.de
sgmmagnetics.com

