**MODULO DI RICHIESTA DI INFORMAZIONI**

**SUI PRODOTTI DA MOVIMENTARE**



**Coil ad asse orizzontale**

**Informazioni generali:**

|  |  |
| --- | --- |
| Nominativo azienda |  |
| Persona da contattare |  |
| Indirizzo E-mail  |  |
| Telefono |  |
| Indirizzo |  |
| Il Vostro contatto SGM | Nome: | Telefono: |

**Specifiche coil:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Diametro interno | Min. mm | Max. mm |
| Diametro esterno | Min. mm | Max. mm |
| Larghezza | Min. mm | Max. mm |
| Peso | Min. tons | Max. tons |
| Coil con DE minimo presentando peso massimo |  mm |  |
| Spessore lamiera | Min. mm | Max. mm |
| Sono zincati i coil? | 🞎 No | 🞎 Si, spessore micron |
| Temperatura | 🞎 Ambiente | 🞎 Calda (>150 °C/300 °F) |
| **Solo per coil caldi** |
| Temperatura standard della superfice °C |
| Temperatura massima della superfice °C |
| Durata standard del ciclo di sollevamento secondi |
| Quantità standard di sollevamenti per ora |
| Numero massimo di sollevamenti per ora |
| Ci sono delle pause nelle operazioni? 🞎 No 🞎 Si, ogni hh/mm per hh/mm |
| Slit coils: 🞎 No 🞎 si |

Note:

|  |
| --- |
|  |

**Specifiche raggiature/involucro dei coil**



**Specifiche carroponte:**

|  |
| --- |
| Portata carroponte tonnellate |
| Tensione nominale carroponte |  🞎 Vca 🞎 Vcc |
| Ambiente di lavoro del carroponte | 🞎 Interno 🞎 Esterno |

**Richieste speciali.**

|  |
| --- |
| **Soluzione preferenziale:** |
| 🞎 Elettro-magneti  | 🞎 Elettro -permanenti | 🞎 Nessuna preferenza |
| **Solo per Elettro-magneti**  |
| Batteria di scorta:  | 🞎 Piombo acido  | 🞎 Gel  | 🞎 Non richiesto |
| Durata batteria di scorta: | 🞎 20 minuti | 🞎 30 minuti | 🞎 Altro |
| **Fase di processo:** |
| 🞎 Laminato a caldo | 🞎 Laminato a freddo | 🞎 Campata di spedizione |
| 🞎 Altro, specificare .... |