

ELETTROMAGNETI DI SOLLEVAMENTO

Mega scrap



Passando da un magnete circolare per rottame a un magnete Mega Scrap di SGM, un cliente italiano ha ridotto i tempi di scarico dei carri da 35 a 18 minuti.

ALCUNE REFERENZE

DANIELI

KONECRANES

Arvedi

Severstal

DEACERO

ArcelorMittal

PITTINI

ABS ACCIAIERIE BERTOLI SAFAU
ABSOLUTE STEEL QUALITY

FERRIERE NORD

GRUPO ACERERO

MUKAND
Infinite resolve

Siderurgica Triestina



Mega scrap



PRODUTTIVITÀ

Grazie al doppio circuito magnetico (brevetto SGM), con il magnete Mega Scrap il rottame viene distribuito in modo più omogeneo su tutta la superficie magnetica rispetto al magnete circolare tradizionale.

Il magnete Mega Scrap ha una capacità di sollevamento superiore del 60-70% rispetto a un magnete circolare tradizionale.

La raccolta più omogenea del rottame da carri e camion, con la possibilità di raggiungere gli angoli e senza il classico effetto "fungo", riduce le manovre dell'operatore della gru rispetto all'uso di un magnete circolare. Il risultato è un risparmio di tempo e un aumento della produttività.

I due schemi qui sotto illustrano come due magneti circolari scaricano un carro rispetto a un solo magnete Mega Scrap.

TESTIMONIANZA CLIENTE

Ecco un confronto ricevuto da un cliente italiano che mostra la differenza di capacità di sollevamento tra un magnete circolare SGM da 16 tonnellate e un magnete Mega Scrap SGM da 19,5 tonnellate.

Passando da un magnete circolare a un magnete Mega Scrap SGM, lo stesso cliente ha ridotto i tempi di scarico dei carri da 35 a 20 minuti.

Il tempo di carico delle benne da 64 tonnellate è stato ridotto da 38 a 25 minuti. Dal 2002, il cliente ha acquistato 8 Mega Magnet per rottame.

Il carico della benna risulta più efficiente grazie all'impiego di un mega magnete ottagonale per rottame da 19 tonnellate, che consente di entrare all'interno e compattare

il materiale, aumentando la densità del rottame.

Con la tecnologia Consteel è necessario mantenere una produttività costante per ottenere risparmi energetici. Utilizzando il magnete Mega Scrap per alimentare il nastro della Consteel, si evita la dispersione di rottame e si ottiene una distribuzione più uniforme su tutta la superficie del nastro. I cumuli di materiale, tipici con magneti circolari, non si formano più.

Inoltre, la funzione di scarico dosato (dispositivo elettronico che interrompe la tensione per un breve periodo) permette all'operatore di dosare il rilascio del rottame sul nastro.

La forma ottagonale del magnete Mega Scrap, insieme all'uso di alluminio anodizzato (nastro trasformato chimicamente in materiale isolante in grado di resistere a temperature superiori al punto di fusione dell'alluminio), garantisce la migliore dissipazione del calore generato nel magnete. Il risultato è l'ottimizzazione del ciclo di lavoro e una maggiore durata del magnete.

Tempi di attivazione e disattivazione di pochi secondi grazie al dispositivo di sovratensione.

Il magnete Mega Scrap è predisposto per l'integrazione di un rilevatore di radioattività.

Vista dall'alto
Due magneti circolari



Vista laterale
Due magneti circolari



Un mega scrap magnet



Un mega scrap magnet

