

# SGM

TECHNOLOGY AND PROXIMITY

## ÉLECTROAIMANTS DE LEVAGE

### Tôles



Notre client Centri Servizi Navali (Italie) maximise la productivité en manipulant une quantité précise de tôles tout en tenant compte des différentes épaisseurs et températures possibles.

#### QUELQUES RÉFÉRENCES

 DANIELI

KONEGRANES®

posco

حديد  
haiddeed

Duferco

JINDAL  
STEEL & POWER



 GERDAU

 VILLACERO

 ArcelorMittal

 MARCEGAGLIA

 IVA

Blastech



## Tôles



Notre client Huludao (Chine) manipule ses produits en tôle unitaire grâce à 16 aimants électro-permanents SGM EPR40/75-8P. Poids maximal : 22 400 kg - Largeur : 1 800-4 500 mm - Longueur : 12 000-22 500 mm

### SÉCURITÉ

La prise d'une ou plusieurs tôles se fait avec une force magnétique partielle et variable. Une fois la prise effectuée, afin d'optimiser la sécurité pendant la phase de transport, la pleine force (100 %) est automatiquement générée.

Contrairement à l'utilisation d'élingues, de chaînes ou de pinces, la manutention des tôles par électroaimants peut être effectuée par un seul opérateur depuis la cabine de la grue ou depuis le sol, à distance de sécurité, grâce à une radiocommande.

Contrairement aux élingues et chaînes dont l'usure doit être vérifiée par les opérateurs, les systèmes magnétiques nécessitent peu d'entretien, et leur contrôleur électronique surveille en continu le bon fonctionnement du système de secours par batterie.

Aucun besoin de cales entre les tôles, ce qui évite l'intervention de l'opérateur et accélère le cycle de travail.

La surveillance continue de la température interne des aimants permet d'informer l'opérateur de toute situation thermique critique susceptible de compromettre le bon fonctionnement et l'intégrité des aimants.

Possibilité de fournir les systèmes magnétiques avec double chemin de câblage indépendant jusqu'aux aimants.

SGM conçoit avec un soin particulier pour chaque application client une solution magnétique adaptée qui couvre toute la gamme des tôles spécifiées, incluant les combinaisons de longueurs, largeurs et épaisseurs.

Le nombre d'aimants sélectionnés, la profondeur adéquate

du champ magnétique et la conception des palonniers magnétiques SGM garantissent que les bons aimants sont toujours bien positionnés afin de maîtriser la flexion des tôles et éviter leur décollement.

### PRODUCTIVITÉ

Comme toutes les opérations de manutention sont réalisées depuis la cabine de la grue ou depuis le sol à l'aide d'une radiocommande, la vitesse de prise et de relâchement des aimants est bien supérieure à celle des méthodes traditionnelles (élingues, chaînes, pinces).

Les systèmes de commande SGM permettent une activation partielle des aimants, autorisant ainsi la prise sélective de tôles, même de faible épaisseur.

L'option « feathering » du système de commande SGM permet un relâchement partiel des tôles sur différentes piles.

L'utilisation des aimants permet d'augmenter considérablement la capacité de stockage : aucun besoin de laisser des espaces entre les piles pour le passage des chariots élévateurs ou du personnel.

L'usage des aimants élimine les bosses ou rayures causées par les élingues ou chaînes, ce qui réduit drastiquement les réclamations des clients liées à la qualité.

