

ELETTROMAGNETI DI SOLLEVAMENTO

Lamiere d'acciaio



Il nostro cliente Centri Servizi Navali (Italia) massimizza la produttività movimentando una quantità precisa di lamiere e tenendo in considerazione i diversi spessori e temperature possibili delle lamiere.

ALCUNE REFERENZE

DANIELI

KONECRANES®

posco

حديد
hadeed

Duferco

JINDAL
STEEL & POWER

NLMK

GERDAU

VILLACERO

ArcelorMittal

MARCEGAGLIA

IVA

Blastech

ACEROS DEL TONO

Lamiere d'acciaio



Il nostro cliente Huludao (Cina) movimentava le sue lamiere singole grazie a 16 elettromagneti permanenti SGM EPR40/75-8P. Peso max: 22.400 kg Larghezza: 1.800-4.500 mm Lunghezza: 12.000-22.500 mm

SICUREZZA

Il sollevamento di una o più lamiere avviene con forza magnetica parziale e variabile. Una volta completata la presa, per ottimizzare la sicurezza nella fase di trasporto, viene automaticamente generata la forza magnetica al 100%.

Rispetto all'uso di funi, catene e morsetti, la movimentazione delle lamiere con elettromagneti può essere eseguita da un solo operatore dalla cabina della gru o da terra a distanza di sicurezza tramite radiocomando. A differenza di funi e catene, la cui usura è sotto la responsabilità dell'operatore, i sistemi magnetici richiedono poca manutenzione e il loro controller elettronico monitora costantemente il corretto funzionamento del sistema di backup a batteria.

Non è necessario utilizzare distanziatori tra le lamiere, eliminando l'intervento dell'operatore e accelerando il ciclo operativo.

Il monitoraggio continuo della temperatura interna del magnete permette all'operatore di essere informato di eventuali criticità termiche che potrebbero compromettere il corretto funzionamento e l'integrità dei magneti.

Possibilità di dotare i sistemi magnetici di doppio percorso cavi indipendente verso i magneti.

SGM presta particolare attenzione nella progettazione di sistemi magnetici adeguati ad ogni applicazione specifica del cliente, coprendo l'intera gamma di lamiere specificate, incluse combinazioni di lunghezze, larghezze e spessori differenti. Il numero di magneti selezionati, la profondità del

campo magnetico e il design delle traverse SGM assicurano che i magneti siano sempre nella posizione corretta per controllare la flessione delle lamiere e impedirne il distacco.

PRODUTTIVITÀ

Poiché tutte le operazioni di movimentazione vengono effettuate dalla cabina della gru o da terra tramite radiocomando, la velocità di presa e rilascio dei magneti è di gran lunga superiore rispetto all'uso di funi, catene o morsetti. I sistemi di controllo dei magneti SGM consentono l'attivazione parziale del magnete, permettendo la selezione delle lamiere anche di poco spessore.

Le opzioni di "feathering" (rilascio parziale) del sistema di controllo SGM consentono di rilasciare parzialmente le lamiere su pile diverse.

La capacità di stoccaggio aumenta grazie all'uso dei magneti: non è necessario lasciare spazi aggiuntivi tra le pile per il passaggio di muletti o personale.

L'uso dei magneti elimina ammaccature/graffi causati da funi o catene, riducendo drasticamente i reclami da parte dei clienti per problemi di qualità.

