SGM
TECHNOLOGY AND PROXIMITY

ÉLECTROAIMANTS DE LEVAGE

Mega scrap

En remplaçant un aimant circulaire pour ferraille par un aimant octogonaux Mega Scrap de SGM, un client italien a réduit les temps de déchargement des wagons de 35 à 18 minutes.

QUELQUES RÉFÉRENCES

DANIELI · KONECRANES · Arvedi · Severstal · DEACERO · ArcelorMittal · PITTINI

ABS ACCIAIERIE BERTOLI SAFAU ABSOLUTE STEEL QUALITY · FERRIERE NORD · GRUPO ACERERO · MUKAND Infinite resolve · SiderurgicaTriestina

Mega scrap

PRODUCTIVITÉ

Grâce au double circuit magnétique (brevet SGM), l'aimant octogonaux Mega Scrap permet une répartition plus homogène de la ferraille sur toute la surface magnétique, comparé aux aimants circulaires traditionnels.
L'aimant Mega Scrap offre une capacité de levage supérieure de 60 à 70 % par rapport à celle d'un aimant circulaire classique.
Le ramassage plus homogène de la ferraille dans les wagons et les camions, avec la possibilité d'atteindre les coins, ainsi que l'absence d'effet de "cône" de la ferraille, réduit les manœuvres de l'opérateur de la grue par rapport à l'utilisation d'un aimant circulaire. Il en résulte un gain de temps et une augmentation de la production.
Les deux schémas ci-dessous illustrent la différence entre le déchargement effectué avec deux aimants circulaires et celui effectué avec un seul aimant Mega Scrap.

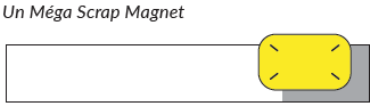
TÉMOIGNAGE CLIENT

Voici une comparaison reçue d'un client italien montrant la différence de capacité de levage entre un aimant circulaire SGM de 16 tonnes et un aimant Mega Scrap SGM de 19,5 tonnes.
En passant d'un aimant circulaire à un aimant Mega Scrap SGM, ce même client italien a réduit le temps de déchargement des wagons de 35 à 20 minutes.
Le temps de chargement des bennes de 64 tonnes est passé de 38 à 25 minutes. Depuis 2002, ce client a acheté 8 aimants Mega Scrap.
Le chargement des bennes est plus efficace car il est possible d'entrer dans la benne avec un aimant Mega Scrap de 19 tonnes et de compacter la ferraille, augmentant ainsi sa densité.

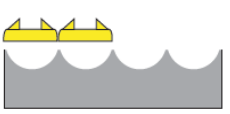
Avec la technologie Consteel, un niveau constant de productivité est nécessaire pour réaliser des économies d'énergie. En utilisant l'aimant Mega Scrap pour alimenter le tapis du Consteel, on évite les débordements de ferraille et on assure une répartition homogène du matériau sur toute la surface du tapis. Les tas de matière, typiques avec les aimants circulaires, disparaissent.
De plus, la fonction de basculement (dispositif électronique capable de couper brièvement la tension des aimants) permet à l'opérateur de doser la dépose de la ferraille sur le tapis.
La forme octogonale de l'aimant Mega Scrap, associée à l'utilisation d'aluminium anodisé (bande d'aluminium transformée chimiquement à la surface en matériau isolant résistant à des températures supérieures à son point de fusion), permet une dissipation thermique optimale à l'intérieur même de l'aimant.
Le résultat est une optimisation du cycle de service de l'aimant et une durée de vie prolongée.
Temps d'aimantation et de désaimantation réduits à quelques secondes grâce au dispositif de survoltage.
L'aimant Mega Scrap est prédisposé pour l'intégration d'un dispositif de détection de radioactivité.

Vue du dessus
Deux aimants circulaires

Un Méga Scrap Magnet



Vue latérale
Deux aimants circulaires



Un Méga Scrap Magnet