

## TECNOLOGIA X-RAY

# SEPARATORE A RAGGI X MODELLO XRT

### SPECIFICHE TECNICHE

Il Separatore X-Ray SGM si basa sulla più recente tecnologia X-Ray a raggi passanti che utilizza una alta energia duale per separare metalli e una bassa energia singola per separare materiali plastici. I sensori ad energia duale permettono l'identificazione di diversi pezzi di metallo relativamente al loro spessore.

Il materiale che viene ispezionato e separato viene distribuito uniformemente sul nastro del separatore e fatto passare attraverso l'emettitore (sorgente) e il ricevitore (LDA). L'energia emessa dalla sorgente dell'X-Ray passa attraverso il materiale ispezionato ed il ricevitore misura il livello di energia residua, rilevata dai doppi sensori che calcolano la densità di ogni pezzo di materiale indipendentemente dal suo spessore. L'assorbimento dipende dalla densità chimica e dallo spessore di ogni pezzo, rendendo la XRT adatta per i metalli leggeri ma non per quelli pesanti per i quali l'assorbimento è troppo alto.

L'informazione letta dal ricevitore è processata dal computer che decide se attivare o meno il dispositivo pneumatico di separazione. Il software permette all'utilizzatore di decidere tra una serie di algoritmi e un'interfaccia interattiva permette semplici operazioni di set-up.

- Condizioni operative: Installazioni interne - Temperature 5°C - 35°C.
- Livello di radiazione dei raggi X: <1 µGy/h a 5 cm.
- Capacità (\*): In base all'applicazione e alle specifiche del materiale da separare, percentuale di materiale in ingresso, dimensione media e peso.
- Compressore d'aria: Specifiche basate su quantità e caratteristiche del materiale da separare.

### CARATTERISTICHE GENERALI

- Dispositivo di auto-apprendimento
- Realizzata per uso industriale
- Software interamente progettato dalla SGM e personalizzabile in base alle specifiche applicazioni del cliente

**Si consiglia di configurare una connessione Internet alla macchina XRT per consentire ai tecnici SGM di eseguire aggiornamenti software, nuove configurazioni e servizi di intervento da remoto.**

### CARATTERISTICHE OPZIONALI

- Compressore

MODELLO	VALVOLE	FONTI	LARGHEZZA NASTRO	VELOCITÀ NASTRO	CAPACITÀ (*)	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	ALTEZZA	PESO
XRT 24-R	64	1	610 mm 24"	2-2.8 m/s 5-8 ft/sec	2 t/h	6460 mm 254"	1690 mm 66"	2555 mm 100"	5.380 Kg 11,860 lbs
XRT 48-R	128	1	1320 mm 52"	2-2.8 m/s 5-8 ft/sec	5 t/h	6460 mm 254"	2305 mm 90"	2555 mm 100"	6.640 Kg 14,638 lbs
XRT 72-R	192	1	2000 mm 79"	2-2.8 m/s 5-8 ft/sec	8 t/h	6460 mm 254"	2920 mm 115"	2703 mm 106"	9.500 Kg 20,943 lbs
XRT 96-R	256	2	2286 mm 90"	2-2.8 m/s 5-8 ft/sec	10 t/h	6460 mm 254"	3540 mm 136"	2703 mm 106"	14.000 Kg 30,864 lbs

\* A seconda dell'applicazione, del peso specifico del materiale e del contenuto di metallo.

## SEPARATORE A RAGGI X - Modello XRT

### APPLICAZIONI TIPICHE



ASR Zorba: separazione di Alluminio da metalli pesanti, rottami di alluminio e contaminanti non metallici, cernita dell'alluminio semi-lavorato da quello fuso con Cu e Zn oltre il 3-4%, separazione di Magnesio leggero (Leghe di alluminio e magnesio) da alluminio semi-lavorato e fuso.

Fonderie secondarie di alluminio per le serie 3000 e 6000.

Billette e lamiere: rimuove i metalli pesanti e le fusioni delle leghe di alluminio con Cu e Zn oltre il 3-4%.

Lanugine da vetture fine vita macinate (ASR): rimozione di plastiche clorurate e bromurate per raggiungere oltre il 70% del totale residuo di lanugine con meno dell'1% di PVC.

RAEE: separazione di PVC da plastiche più leggere (PP, PE, PS, PROFILI, ABS).

